

СОГЛАСОВАНО  
Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ  
на ремонт АКЗ м/конструкций

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Д.П. Кучин  
20 г.

установки ЭЛОУ-АТ-4  
пеха №1

Н.Н. Вахромов  
03 АЕН 2018 20 г.

График выполнения работ

ДА

вне графика простоев

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	1	Блок 001							
1.1	1.1	Закрытие оборудования (приборы КИП/и, изолированные трубопроводы, плафоны освещения) со снятием по окончании	м2	125	Полиэтиленовая пленка с 50% оборачиваемостью Скотч малярный		норм		
2	1.2	Установка, снятие наружных инженерных ящиков 7м	м2	28	Тес обрезной хвойных пород 6-40мм Листы лесов		норм		
3	1.3	Установка, снятие наружных инженерных ящиков 10м	м2	60	Тес обрезной хвойных пород 6-40мм Листы лесов		норм		
1.4	1.4	Антикоррозионная обработка воздуховодов, металлоконструкций, площадок обслуживания, ворот, дверей блока №1							
4	1.4.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	1671	Абразивный материал Компрессор		норм		
5	1.4.2	Обезжиривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	1671	Компрессор Растворитель Р-4		норм		
6	1.4.3	Отрубка поверхности в 1 слой	м2	1671	Грунт эпоксидный 1*200 мкм		норм		
7	1.4.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	1671	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 6029, 1028, 7046, 9016		норм		
8	1.4.5	Замена покрытия козырьков на входах в здание центральной операторной	м2	48	Полупарабонат RAL 7046 Крепек		норм		
1.5	1.5	Антикоррозионная обработка неизолированных трубопроводов блока №1							
9	1.5.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	144	Абразивный материал Компрессор		норм		
10	1.5.2	Обезжиривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	144	Компрессор Растворитель Р-4		норм		
11	1.5.3	Отрубка поверхности в 1 слой	м2	144	Грунт эпоксидный 1*200 мкм		норм		
12	1.5.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	144	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020		норм		
13	1.5.5	Нанесение опознавательной окраски, стрелок направления потока, надписей с изготовлением трафаретов	м2	14	Пленка самоклеящаяся Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 3020, 3005, 6029		норм		
2	2	Блок 002							
14	2.1	Закрытие оборудования (приборы КИП/и, изолированные трубопроводы, плафоны освещения) со снятием по окончании	м2	35	Полиэтиленовая пленка с 50% оборачиваемостью Скотч малярный		норм		
2.2	2.2	Антикоррозионная обработка металлоконструкций, площадок обслуживания блока №2							
15	2.2.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	143	Абразивный материал Компрессор		норм		
16	2.2.2	Обезжиривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	143	Компрессор Растворитель Р-4		норм		
17	2.2.3	Отрубка поверхности в 1 слой	м2	143	Грунт эпоксидный 1*200 мкм		норм		
18	2.2.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	143	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 6029, 1028		норм		

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	2.3	Антикоррозионная обработка незаизолированных трубопроводов блока №2							обеспечение сроком 10 лет
19.	2.3.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	13	Абразивный материал Компрессор	норм			
20.	2.3.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	м2	13	Компрессор Растворитель Р-4	норм			
21.	2.3.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	13	Грунт эпоксицидный 1*200 мкм	норм			Нанесение согласно инструкции
22.	2.3.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	13	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020	норм			предварительная с обеспыливанием
23.	2.3.5	Нанесение опознавательной окраски, стрелок направления потока, надписей с изготовленным трафаретом	м2	2	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005	норм			предметы 10 лет
	3	Блок #03							
24.	3.1	Закрытие оборудования (приборы КИП), изолированные трубопроводы, плафоны освещения) со снятием по оконтации	м2	260	Полыэтиленовая пленка с 50% оборачиваемостью Скотч малярный	норм			
25.	3.2	Установка, снятие наружных инвентарных лесов 7м.	м2	84	Тес обрешетной хвойных пород 6-40мм Детали лесов	норм			
	3.3	Антикоррозионная обработка металлоконструкций, площадок обслуживания блока №3							
26.	3.3.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	2110	Абразивный материал Компрессор	норм			
27.	3.3.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	м2	2110	Компрессор Растворитель Р-4	норм			
28.	3.3.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	2110	Грунт эпоксицидный 1*200 мкм	норм			Нанесение согласно инструкции
29.	3.3.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	2110	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 6029, 1028	норм			инструменты промазываются с обеспыливанием предметы 10 лет
	3.4	Антикоррозионная обработка незаизолированных трубопроводов блока №3							
30.	3.4.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	42	Абразивный материал Компрессор	норм			
31.	3.4.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	м2	42	Компрессор Растворитель Р-4	норм			
32.	3.4.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	42	Грунт эпоксицидный 1*200 мкм	норм			Нанесение согласно инструкции
33.	3.4.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	42	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020	норм			проявлять с обеспыливанием
34.	3.4.5	Нанесение опознавательной окраски, стрелок направления потока, надписей с изготовленным трафаретом	м2	8,5	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005, 6029	норм			предметы 10 лет
	4	Блок #04							
35.	4.1	Закрытие оборудования (приборы КИП), изолированные трубопроводы, плафоны освещения) со снятием по окончанию	м2	86	Полыэтиленовая пленка с 50% оборачиваемостью Скотч малярный	норм			
36.	4.2	Установка, снятие наружных инвентарных лесов 7м.	м2	80	Тес обрешетной хвойных пород 6-40мм Детали лесов	норм			
	4.3	Антикоррозионная обработка металлоконструкций, площадок обслуживания блока №4							
37.	4.3.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	612	Абразивный материал Компрессор	норм			
38.	4.3.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	м2	612	Компрессор Растворитель Р-4	норм			
39.	4.3.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	612	Грунт эпоксицидный 1*200 мкм	норм			Нанесение согласно инструкции
40.	4.3.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	612	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 6029, 1028	норм			проявлять с обеспыливанием предметы 10 лет
	4.4	Антикоррозионная обработка незаизолированных трубопроводов блока №4							
41.	4.4.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного	м2	43	Абразивный материал	норм			

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	При наличии
		абразива			Компрессор				
42.	4.4.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	м2	45	Компрессор				
43.	4.4.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	45	Растворитель Р-4	норм			Нанесение
44.	4.4.4	Очистка поверхности в 1 слой	м2	45	Грунт эпоксицид 1*200 мкм	норм			отделно
45.	4.4.5	Нанесение опознавательной окраски, стрелок направления потока, надписей с изготовлением трафаретов	м2	8,5	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020	норм			интер улича
	5	Блок 005			Пленка самоклеящаяся	норм			проездователя с
46.	5.1	Закрытие оборудования (приборы КИП'а, изолированные трубопроводы, плавфоны оверсеппа) со снятием по окончанию	м2	340	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005, 6029, 8003	норм			обесчечением
47.	5.2	Установка, снятие наружных инвентарных лесов "7м.	м2	230	Политиленовая пленка с 50% оборачиваемостью	норм			
	5.3	Антикоррозийная обработка металлических конструкций, площадок обслуживания блока №5			Скотч малярный	норм			
48.	5.3.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	3988	Тес обрезной хвойных пород 6-40мм	норм			
49.	5.3.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	м2	3988	Летали лесов	норм			
50.	5.3.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	3988	Абразивный материал	норм			
51.	5.3.4	Очистка поверхности в 1 слой	м2	3988	Компрессор	норм			
	5.4	Антикоррозийная обработка незащищенных трубопроводов блока №5			Компрессор	норм			
52.	5.4.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	995	Компрессор	норм			
53.	5.4.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	м2	995	Растворитель Р-4	норм			
54.	5.4.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	995	Грунт эпоксицид 1*200 мкм	норм			Нанесение
55.	5.4.4	Очистка поверхности в 1 слой	м2	995	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020	норм			согласно
56.	5.4.5	Нанесение опознавательной окраски, стрелок направления потока, надписей с изготовлением трафаретов	м2	172	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005, 6029, 8003	норм			инструции
	6	Блок 006			Пленка самоклеящаяся	норм			проездователя с
57.	6.1	Закрытие оборудования (приборы КИП'а, изолированные трубопроводы, плавфоны оверсеппа) со снятием по окончанию	м2	290	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005, 6029, 8003	норм			обесчечением
58.	6.2	Установка, снятие наружных инвентарных лесов "7м.	м2	350	Политиленовая пленка с 50% оборачиваемостью	норм			градили 10 лет
	6.3	Антикоррозийная обработка незащищенных трубопроводов блока №6			Скотч малярный	норм			
59.	6.3.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	367	Тес обрезной хвойных пород 6-40мм	норм			
60.	6.3.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	м2	367	Летали лесов	норм			
61.	6.3.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	367	Компрессор	норм			
62.	6.3.4	Очистка поверхности в 1 слой	м2	367	Растворитель Р-4	норм			Нанесение
63.	6.3.5	Нанесение опознавательной окраски, стрелок направления потока, надписей с изготовлением трафаретов	м2	65	Грунт эпоксицид 1*200 мкм	норм			отделно
	7	Блок 007			Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020	норм			интер улича
64.	7.1	Закрытие оборудования (приборы КИП'а, изолированные трубопроводы, плавфоны оверсеппа) со снятием по окончанию	м2	470	Пленка самоклеящаяся	норм			проездователя с
65.	7.2	Установка, снятие наружных инвентарных лесов "7м.	м2	360	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005, 6029, 8003	норм			обесчечением
	7.3	Антикоррозийная обработка незащищенных трубопроводов блока №7			Политиленовая пленка с 50% оборачиваемостью	норм			градили 10 лет
					Скотч малярный	норм			
					Тес обрезной хвойных пород 6-40мм	норм			
					Летали лесов	норм			



№ п/п	№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
66.	7.3.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	891	Абразивный материал Компрессор		норм		
67.	7.3.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	м2	790	Растворитель Р-4 Компрессор		норм		
68.	7.3.3	Обеспыливание наружной поверхности	м2	101	Компрессор		норм		
69.	7.3.4	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	790	Грунт эпоксицидный 1*200 мкм		норм		Нанесение согласно инструкции
70.	7.3.5	Окраска поверхности в 1 слой	м2	790	Эмаль полупристановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020		норм		пропорции с отвердителем
71.	7.3.6	Окраска поверхности в 2 слоя (температура >100°C)	м2	101	Эмаль полупристановая 2*75 мкм RAL 7047		норм		пропорции с отвердителем
72.	7.3.7	Нанесение озонозащитной окраски, стрелок направления потока, надписей с изготовлением трафаретов	м2	178	Пленка самоклеящаяся Эмаль полупристановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005, 6029, 8003		норм		продлить 10 лет
	8	Блок 008							
73.	8.1	Закрытие оборудования (приборы КИП/А, изолированные трубопроводы, платформы) со снятием по окончанию	м2	110	Полупристановая пленка с 50% обрачиваемостью Скотч малярный		норм		
74.	8.2	Установка, снятие наружных инженерных лесов	м2	40	Тес обрезной хвойных пород б=40мм Детали лесов		норм		
	8.3	Антикоррозионная обработка металлоконструкций, площадок обслуживания блока №8							
75.	8.3.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	1084	Абразивный материал Компрессор		норм		
76.	8.3.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	м2	1084	Растворитель Р-4 Компрессор		норм		
77.	8.3.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	1084	Грунт эпоксицидный 1*200 мкм		норм		Нанесение согласно инструкции
78.	8.3.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	1084	Эмаль полупристановая 1*50 мкм RAL 6029, 1028		норм		продлить с гарантий 10 лет
	8.4	Антикоррозионная обработка незащищенных трубопроводов блока №8							
79.	8.4.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	62	Абразивный материал Компрессор		норм		
80.	8.4.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	м2	62	Растворитель Р-4 Компрессор		норм		
81.	8.4.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	62	Грунт эпоксицидный 1*200 мкм		норм		Нанесение согласно инструкции
82.	8.4.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	62	Эмаль полупристановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020		норм		пропорции с отвердителем
83.	8.4.5	Нанесение озонозащитной окраски, стрелок направления потока, надписей с изготовлением трафаретов	м2	17	Пленка самоклеящаяся Эмаль полупристановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005, 6029, 8003		норм		продлить 10 лет
	9	Блок 009							
84.	9.1	Закрытие оборудования (приборы КИП/А, изолированные трубопроводы, платформы) со снятием по окончанию	м2	230	Полупристановая пленка с 50% обрачиваемостью Скотч малярный		норм		
85.	9.2	Установка, снятие наружных инженерных лесов	м2	80	Тес обрезной хвойных пород б=40мм Детали лесов		норм		
86.	9.3	Установка, снятие наружных инженерных лесов	м2	210	Тес обрезной хвойных пород б=40мм Детали лесов		норм		
	9.4	Антикоррозионная обработка металлоконструкций, площадок обслуживания блока №9							
87.	9.4.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	2383	Абразивный материал Компрессор		норм		
88.	9.4.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	м2	2383	Растворитель Р-4 Компрессор		норм		Нанесение согласно инструкции
89.	9.4.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	2383	Грунт эпоксицидный 1*200 мкм		норм		пропорции с отвердителем
90.	9.4.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	2383	Эмаль полупристановая 1*50 мкм RAL 6029, 1028		норм		продлить с гарантий 10 лет



№ п/п	№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Ед. изм.	норм. во	Исполнитель	Примечание
9.5	9.5	Антикоррозионная обработка неизолированных трубопроводов блока №9							
91.	9.5.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	87	Абразивный материал Компрессор		норм		
92.	9.5.2	Обесжиривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	87	Растворитель Р-4		норм		
93.	9.5.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	87	Грунт эпоксицид 1*200 мкм		норм		Нанесение согласно инструкции
94.	9.5.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	87	Эмаль полнуретановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020		норм		проклядывать с обеспечением толщины 10 лет
95.	9.5.5	Нанесение опознавательной окраски, стрелок направления потока, надписей с криволинейным трафаретом	м2	66	Эмаль полнуретановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005, 6029, 8003		норм		
	10	Блок 010					норм		
96.	10.1	Закрытие оборудования (приборы КИП'а, изолированные трубопроводы, плавфоны освещения) со снятием по окончанию	м2	210	Политиленовая пленка с 50% обрачиваемостью Скотч малярный		норм		
97.	10.2	Установка, снятие наружных инвентарных лесов 4м	м2	84	Тес обрезной хвойных пород 6-40мм Детали лесов		норм		
98.	10.3	Установка, снятие наружных инвентарных лесов 15м	м2	450	Тес обрезной хвойных пород 6-40мм Детали лесов		норм		
	10.4	Антикоррозионная обработка металлоконструкций, площадок обслуживания блока №10					норм		
99.	10.4.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	2153	Абразивный материал Компрессор		норм		
100.	10.4.2	Обесжиривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	2153	Компрессор Растворитель Р-4		норм		
101.	10.4.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	2153	Грунт эпоксицид 1*200 мкм		норм		Нанесение согласно инструкции проклядывать с обеспечением толщины 10 лет
102.	10.4.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	2153	Эмаль полнуретановая 1*50 мкм RAL 6029, 1028		норм		
	10.5	Антикоррозионная обработка неизолированных трубопроводов блока №10					норм		
103.	10.5.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	106	Абразивный материал Компрессор		норм		
104.	10.5.2	Обесжиривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	106	Растворитель Р-4 Компрессор		норм		
105.	10.5.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	106	Грунт эпоксицид 1*200 мкм		норм		Нанесение согласно инструкции проклядывать с обеспечением толщины 10 лет
106.	10.5.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	106	Эмаль полнуретановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020		норм		
107.	10.5.5	Нанесение опознавательной окраски, стрелок направления потока, надписей с криволинейным трафаретом	м2	56	Пленка самоклеющаяся Эмаль полнуретановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005, 6029, 8003		норм		
	11	Блок 011					норм		
108.	11.1	Закрытие оборудования (приборы КИП'а, изолированные трубопроводы, плавфоны освещения) со снятием по окончанию	м2	480	Политиленовая пленка с 50% обрачиваемостью Скотч малярный		норм		
109.	11.2	Установка, снятие наружных инвентарных лесов 3м	м2	33	Тес обрезной хвойных пород 6-40мм Детали лесов		норм		
110.	11.3	Установка, снятие наружных инвентарных лесов 6м	м2	480	Тес обрезной хвойных пород 6-40мм Детали лесов		норм		
111.	11.4	Установка, снятие наружных инвентарных лесов 12м	м2	240	Тес обрезной хвойных пород 6-40мм Детали лесов		норм		
	11.5	Антикоррозионная обработка металлоконструкций, площадок обслуживания блока №11					норм		
112.	11.5.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	4889	Абразивный материал Компрессор		норм		
113.	11.5.2	Обесжиривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	4889	Компрессор Растворитель Р-4		норм		
114.	11.5.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	4889	Грунт эпоксицид 1*200 мкм		норм		Нанесение

№ п/п	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
115.	11.5.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	4889	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 6029, 1028		норм		срок службы инструментов обслуживания с гарантией 10 лет
116.	11.6	Антикоррозионная обработка неизолированных трубопроводов блока №11							
116.	11.6.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	416	Абразивный материал Компрессор		норм		
117.	11.6.2	Обесшкуривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	230	Распоритель Р-4		норм		
118.	11.6.3	Обесшкуривание наружной поверхности	м2	186	Компрессор		норм		
119.	11.6.4	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	230	Грунт эпоксидный 1*200 мкм		норм		Нанесение попылко инструмент
120.	11.6.5	Окраска поверхности в 1 слой	м2	230	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020		норм		Нанесение попылко инструмент
121.	11.6.6	Окраска поверхности в 2 слоя (трубопроводы >100°C)	м2	186	Эмаль полиуретановая 2*75 мкм RAL 7047		норм		Нанесение попылко инструмент с гарантией 10 лет
122.	11.6.7	Нанесение опознавательной окраски, стрелок направления потока, надписей с изготовлением трафаретов	м2	106	Пленка самоклеющаяся Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005, 6029, 8003		норм		
123.	12	Блок 012							
123.	12.1	Закрытие оборудования (приборы КИПиА, изолирование трубопроводов, планфоны освещения) со снятием по окончании	м2	360	Политиленовая пленка с 50% обрачиваемостью Скоты малярный		норм		
124.	12.2	Установка, снятие наружных инженерных лесов ^7м.	м2	140	Тес обрезной хвойных пород б=40мм Детали лесов		норм		
125.	12.3	Антикоррозионная обработка металлоконструкций, площадок обслуживания блока №12							
125.	12.3.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	4411	Абразивный материал Компрессор		норм		
126.	12.3.2	Обесшкуривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	4411	Компрессор		норм		
127.	12.3.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	4411	Распоритель Р-4 Грунт эпоксидный 1*200 мкм		норм		Нанесение попылко инструмент с гарантией 10 лет
128.	12.3.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	4411	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 6029, 1028		норм		
129.	12.4	Антикоррозионная обработка неизолированных трубопроводов блока №12							
129.	12.4.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	368	Абразивный материал Компрессор		норм		
130.	12.4.2	Обесшкуривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	206	Компрессор Распоритель Р-4		норм		
131.	12.4.3	Обесшкуривание наружной поверхности	м2	162	Компрессор		норм		
132.	12.4.4	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	206	Грунт эпоксидный 1*200 мкм		норм		Нанесение попылко инструмент
133.	12.4.5	Окраска поверхности в 1 слой	м2	206	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020		норм		Нанесение попылко инструмент с гарантией 10 лет
134.	12.4.6	Окраска поверхности в 2 слоя (трубопроводы >100°C)	м2	162	Эмаль полиуретановая 2*75 мкм RAL 7047		норм		
135.	12.4.7	Нанесение опознавательной окраски, стрелок направления потока, надписей с изготовлением трафаретов	м2	91	Пленка самоклеющаяся Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005, 6029, 8003		норм		
136.	13	Блок 013							
136.	13.1	Закрытие оборудования (приборы КИПиА, изолирование трубопроводов, планфоны освещения) со снятием по окончании	м2	530	Политиленовая пленка с 50% обрачиваемостью Скоты малярный		норм		
137.	13.2	Установка, снятие наружных инженерных лесов ^7м.	м2	210	Тес обрезной хвойных пород б=40мм Детали лесов		норм		
138.	13.3	Установка, снятие наружных инженерных лесов ^12м.	м2	48	Тес обрезной хвойных пород б=40мм Детали лесов		норм		
139.	13.4	Антикоррозионная обработка металлоконструкций, площадок обслуживания блока №13							
139.	13.4.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	6210	Абразивный материал Компрессор		норм		

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
140.	13.4.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	М2	6210	Компрессор Растворитель Р-4	норм			
141.	13.4.3	Огрунтовка поверхности в 1 слой	М2	6210	Грунт эпоксицидный 1*200 мкм	норм			Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением герметичности 10 лет
142.	13.4.4	Окраска поверхности в 1 слой	М2	6210	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 6029, 1028	норм			
143.	13.5	Антикоррозионная обработка неизолированных трубопроводов блока №13							
143.	13.5.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	М2	290	Абразивный материал Компрессор	норм			
144.	13.5.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	М2	290	Компрессор	норм			
145.	13.5.3	Огрунтовка поверхности в 1 слой	М2	290	Грунт эпоксицидный 1*200 мкм	норм			Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением герметичности 10 лет
146.	13.5.4	Окраска поверхности в 1 слой	М2	290	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 7047, 3020	норм			
147.	13.5.5	Нанесение опознавательной окраски, стрелок направления потока, надписей с изготовлением трафаретов	М2	53	Пленка самоклеящаяся Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 3020, 5005, 6029, 8003	норм			Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением герметичности 10 лет
148.	14	Антикоррозионная обработка печей П-1,2,3,4							
148.	14.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	М2	2894	Абразивный материал Компрессор	норм			
149.	14.2	Обеспыливание наружной поверхности	М2	2894	Компрессор	норм			
150.	14.3	Окраска поверхности в 2 слоя	М2	2894	Эмаль полисилоксановая 2*75 мкм RAL 9006	норм			Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением герметичности 10 лет
151.	14.4	Нанесение надписей с изготовлением трафаретов	М2	6,5	Пленка самоклеящаяся Эмаль полисилоксановая 1*50 мкм RAL 3020	норм			Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением герметичности 10 лет
152.	15	Антикоррозионная обработка газопроводов печей П-1,2,3,4, улит дымососов, Л-1,А,В Т>100°С							
152.	15.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	М2	1182	Абразивный материал Компрессор	норм			
153.	15.2	Обеспыливание наружной поверхности	М2	1182	Компрессор	норм			
154.	15.3	Окраска поверхности в 2 слоя	М2	1182	Эмаль полисилоксановая 2*75 мкм RAL 9006	норм			Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением герметичности 10 лет
155.		Нанесение надписей с изготовлением трафаретов	М2	2,5	Пленка самоклеящаяся Эмаль полисилоксановая 1*50 мкм RAL 3020	норм			Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением герметичности 10 лет
156.	15.4	Работа автовышки при покраске газопровода	М/ч	12	Автовышка				
157.	16	Антикоррозионная обработка диффузоров, секций, камер рециркуляции, жидкостей, электродвигателей ХВ							
157.	16.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	М2	6842	Абразивный материал Компрессор	норм			
158.	16.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	М2	6842	Компрессор	норм			
159.	16.3	Огрунтовка поверхности в 1 слой	М2	6842	Грунт эпоксицидный 1*200 мкм	норм			Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением герметичности 10 лет
160.	16.4	Окраска поверхности в 1 слой	М2	6842	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 7035, 1015, 3020	норм			
161.	16.5	Нанесение надписей с изготовлением трафаретов	М2	32	Пленка самоклеящаяся Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 3020	норм			Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением герметичности 10 лет
162.	17	Антикоррозионная обработка Е-1,8,9,10,14/1,2,15,16,17, Ф-1,А,5,5А,6,6А, Х-1,4,5,6,7,8,9,10,15							
162.	17.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	М2	659	Абразивный материал Компрессор	норм			
163.	17.2	Обеспыливание и обезжиривание наружной поверхности	М2	659	Компрессор	норм			
164.	17.3	Огрунтовка поверхности в 1 слой	М2	659	Грунт эпоксицидный 1*200 мкм	норм			Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением герметичности 10 лет
165.	17.4	Окраска поверхности в 1 слой	М2	659	Эмаль полиуретановая 1*50 мкм RAL 7040, 1015	норм			
166.	17.5	Нанесение надписей с изготовлением трафаретов	М2	28	Пленка самоклеящаяся	норм			Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением герметичности 10 лет



№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
	18	Антикоррозионная обработка насосного оборудования (улитки, картера, мбачки, отражатели, труба обвязка, дренажа, фланца, станы, электропроводка), ГИМ, заземления.							
167.	18.1	Закрытие оборудования (ГТС-600, прибор КИП) со снятием по окончании	м2	160	Полиэтиленовая пленка с 50% обрабатываемостью				
168.	18.2	Покрытие заземляющих кабелей 100х50мм с маркировкой литом	шт.	195	Скотч малярный				
169.	18.3	Антикоррозионная обработка электропроводки	м2	182	Литол				
170.	18.3.2	Обезжиривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	182	Щетки металлические				
171.	18.3.3	Отрубка поверхности в 1 слой	м2	182	Компрессор				
172.	18.3.4	Отрубка поверхности в 1 слой	м2	182	Растворитель Р-4				
173.	18.3.5	Нанесение наливной с наполнителем трафаретов	м2	6	Грунт эпоксидный 1*200 мм				
174.	18.4	Антикоррозионная обработка насосного оборудования, ГИМ			Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
175.	18.4.1	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	828	Пленка самоклеящаяся				
176.	18.4.2	Обезжиривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	383	Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
177.	18.4.3	Обезжиривание наружной поверхности	м2	445	Абразивный материал				
178.	18.4.4	Отрубка поверхности в 1 слой	м2	483	Компрессор				
179.	18.4.5	Отрубка поверхности в 1 слой	м2	483	Растворитель Р-4				
180.	18.4.6	Отрубка поверхности в 2 слоя (улитки Т=100-350°С)	м2	345	Компрессор				
181.	18.4.7	Нанесение наливной с наполнителем трафаретов	м2	3,5	Грунт эпоксидный 1*200 мм				
182.	19.1	Антикоррозионная обработка фундаментов насосов, фундаментов ХВ			Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
183.	19.2	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	374	Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
184.	19.3	Обезжиривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	374	Абразивный материал				
185.	20.1	Антикоррозионная обработка лафетных стволов, пожарного инвентаря, колес	м2	12	Компрессор				
186.	20.2	Закрытие оборудования (пожарный ствол) со снятием по окончании	м2	207	Растворитель Р-4				
187.	20.3	Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	207	Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
188.	20.4	Обезжиривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	207	Скотч малярный				
189.	20.5	Отрубка поверхности в 1 слой	м2	207	Абразивный материал				
190.	20.6	Отрубка поверхности в 1 слой	м2	207	Компрессор				
191.	20.7.1	Нанесение наливной с наполнителем трафаретов	м2	3,5	Растворитель Р-4				
192.	20.7.2	Антикоррозионная обработка металлоконструкций лафетных стволов	м2	143	Грунт эпоксидный 1*200 мм				
		Абразивоструйная очистка поверхности с уборкой и вывозом отработанного абразива	м2	143	Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
		Обезжиривание и обезжиривание наружной поверхности	м2	143	Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Полнэпоксидная пленка с 50% обрабатываемостью				
					Скотч малярный				
					Абразивный материал				
					Компрессор				
					Растворитель Р-4				
					Грунт эпоксидный 1*200 мм				
					Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 3020				
					Пленка самоклеящаяся				

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
193	20.7.3	Отрутовка поверхности в 1 слой	м2	143	Грунт эпоксидный 1*200 мм		норма		Нанесение согласно инструкции производителя с обеспечением герметичности 10 лет
194	20.7.4	Окраска поверхности в 1 слой	м2	143	Эмаль полиуретановая 1*50 мм RAL 6029, 1028		норма		
195	21	Устранение дефектов и уборка мест проведения работ							

Начальник цеха №1

М.И. Пихтов

Механик цеха №1

В.Н. Ефимов

Начальник установки

М.А. Алпатов

Механик установки

Д.А. Андреев

СОГЛАСОВАНО:

Зам. главного механика

В.П. Рыбаков

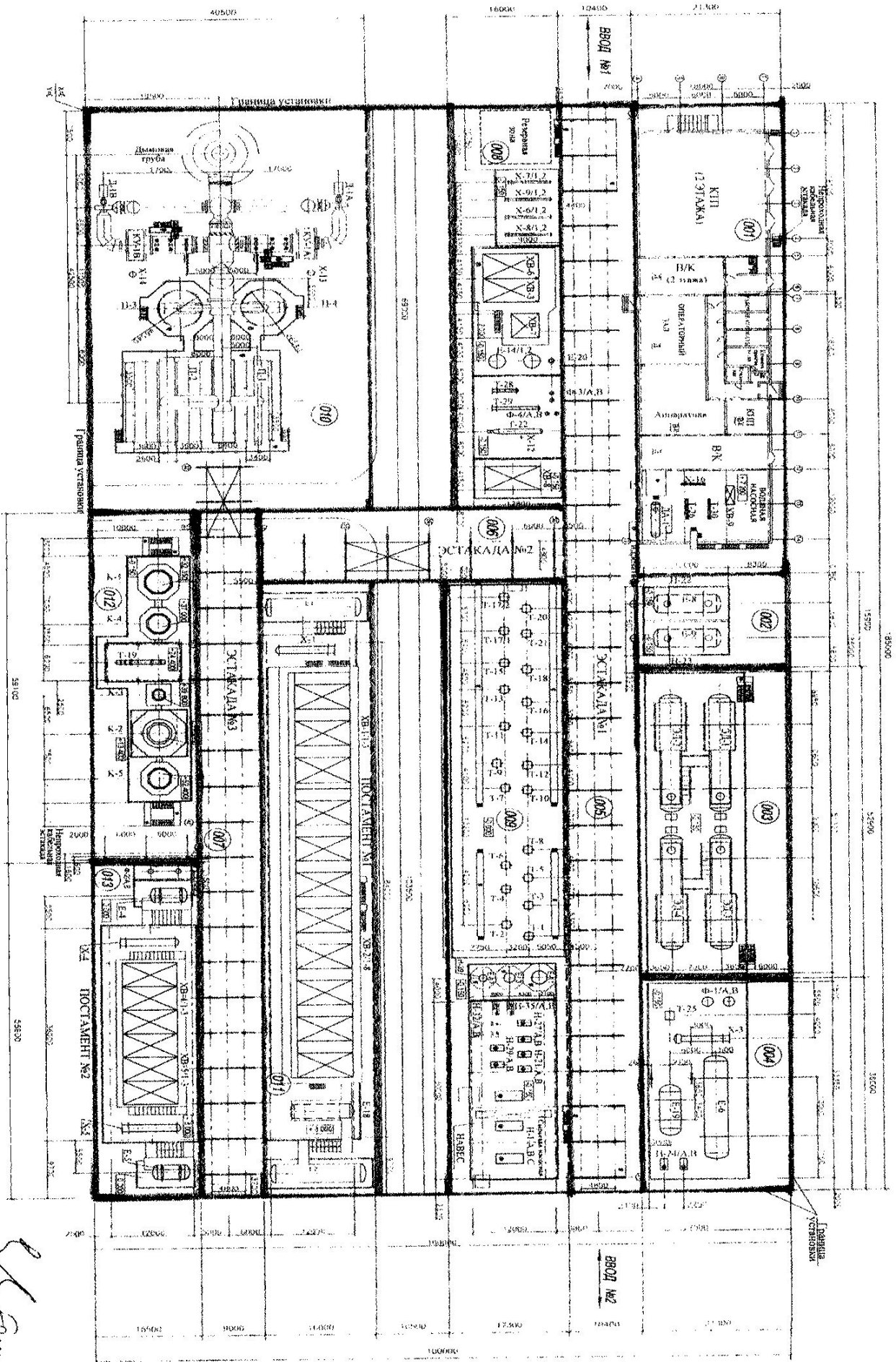
Инженер ОТМ

Е.А. Коржин

Инженер ЛТН и ДО

А.Н. Ефимов

Чертеж корпусов №29-АВ-7



Э. С. С. С.